

Pleszew, dn. 28.04.2026 r.

Pytania i odpowiedzi nr 3

Zapytanie ofertowe

**„Modernizacja pompowni podnoszenia ciśnienia wody w Kowalewie”**

Pytanie nr 10.

1. Czy Zamawiający podtrzymuje konieczność zastosowania układu kompensacji mocy biernej, biorąc pod uwagę, że zestaw hydroforowy będzie wyposażony w pięć pomp sterowanych za pomocą przemienników częstotliwości (falowników), które standardowo ograniczają pobór mocy biernej indukcyjnej. Prosimy o potwierdzenie, czy w takim przypadku wymagane jest przeprowadzenie pomiarów i dobór układu kompensacji, czy też można odstąpić od tego wymagania.

Dodatkowo informujemy, że w projektowanej szafie sterującej nie ma możliwości zabudowy układu kompensacji mocy biernej. W przypadku podtrzymania wymogu jego zastosowania konieczne będzie przewidzenie odrębnej, dodatkowej szafy przeznaczonej wyłącznie dla układu kompensacji. Prosimy o potwierdzenie akceptacji takiego rozwiązania.

Odpowiedź:

Odstępujemy od zapisu i wymogu zastosowania układu kompensacji mocy biernej.

Pytanie nr 11.

Po przeprowadzonej wizji lokalnej stwierdzono rozbieżność pomiędzy stanem istniejącym a dokumentacją przetargową w zakresie średnic rurociągów oraz przepływomierza w komorze zestawu hydroforowego. W stanie istniejącym zabudowane są rurociągi o średnicy DN100, natomiast dokumentacja przetargowa wskazuje DN80. Prosimy o jednoznaczne określenie, jakie średnice rurociągów oraz przepływomierza należy przyjąć do realizacji zamówienia oraz wyceny.

Odpowiedź:

Zamawiający opublikował 27.04.2026 r. wyjaśnienia w tym temacie:

WUZ:

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest:

1. Dostawa i montaż wyposażenia pompowni sieciowej wody:

- 1) Płyta (pokrywowa) żelbetowa z otworem technologicznym - 1 szt.
- 2) Przepływomierz do pomiaru przepływu wody czystej DN80 KROHNE - 1 szt. (montaż przetwornika IFC050W w szafie sterowniczej)
- 3) Przepustnica Socla typ Sylax DN100 z dźwignią ręczną-2szt.
- 4) Zawór zwrotny Socla 402 DN100 - 1 szt.
- 5) Kompensator gumowy Sobtrade S15 Typ U DN100 EPDM/304 - 2 szt.
- 6) Kompensatory za króćcem tłocznym pompy sieciowej DN40 EPDM z kołnierzami AISI 304 - 5 szt.
- 7) Kolektor tłoczny oraz ssawny DN100 zestawu hydroforowego wraz z ramą, armaturą ze stali nierdzewnej 304/304L oraz żeliwa - 1 kpl.
- 8) Kształtki oraz prostki stalowe, kołnierze wytłaczane, wywijki DN100 PN10 ze stali nierdzewnej 304/304L - 1 kpl.
- 9) Właz ze stali nierdzewnej 304/304L, ocieplany pianką PE zamykany - 1 szt.
- 10) Poręcze złączowe stacjonarne ze stali nierdzewnej 304/304L - 2 szt.
- 11) Drabinka złączowa ze stopniami antypoślizgowymi ze stali nierdzewnej 304/304L - 1 szt.
- 12) Krata pomostowa KOZ (podest nad rurociągiem) ze stali nierdzewnej 304/304L- 1 szt.

- 13) Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej A2 - kpl.
- 14) Podpory rurociągu ze stali nierdzewnej 304/304L \_ 1 kpl.
- 15) Pompa odwadniająca 230V wraz z instalacją tłoczną oraz armaturą zaporowo-zwrotną w komorze pompowni -1 kpl.
- 16) Uszczelki płaskie -1 kpl.
- 17) Grzejnik bryzgoszczelny do ogrzewania komory pompowni -1 szt.
- 18) Oświetlenie wewnętrzne komory pompowni -1 kpl.
- 19) Okablowanie komory pompowni oraz korytka kablowe - 1 kpl.
- 20) Pompa Grundfos CR106 A-A-A-E-HQQE P2=2,2kVtl - 5 szt.

Zatwierdzam:

Prezes Zarządu  
Grzegorz Knappe